

免疫组化抗原修复缓冲液说明书



【产品名称】

免疫组化抗原修复缓冲液

【包装规格】

产品名称	货号	规格
免疫组化抗原修复缓冲液	I30031A	100 mL/瓶

【预期用途】

用于免疫组织化学染色前的抗原修复。

【检测原理】

细胞或组织用多聚甲醛、甲醛或其它醛类试剂固定后，会导致蛋白之间的交联，从而遮蔽样品的抗原位点，导致免疫染色时染色信号减弱。

当组织细胞抗原置于抗原修复缓冲液中进行热处理时，可使因固定而被遮蔽的抗原表位明显得到改善、打开交联的蛋白肽链而不破坏其表位结构，达到增强特异性表达强度、减少非特异性背景的效果，降低假阳性、假阴性的发生。

【主要组成成分】

免疫组化抗原修复缓冲液 (100×, pH6.0): 柠檬酸三钠、柠檬酸一水等。

其他需要但未提供的试剂材料:

PBST缓冲液 (pH7.2-7.4)、纯化水、量筒、塑料湿盒、切片架、不锈钢锅或高压锅。

【储存条件及有效期】

储存条件: 2-8°C, 有效期12个月。

请在开瓶6个月内使用。

生产日期、有效期至: 见标签。

【样本要求】

常规经福尔马林固定、石蜡包埋的组织切片。

【检测方法】

免疫组化抗原修复缓冲液在石蜡切片脱蜡水化后使用。

1.配制适量工作液: 取1份免疫组化抗原修复缓冲液和99份纯化水，充分混匀后配制成免疫组化抗原修复缓冲液工作液。

2.脱蜡水化后的切片置于切片架上，放入盛有上述工作液的不锈钢锅或高压锅中，溶液量以确保没过切片组织为宜。

3.可以根据一抗要求采用常压法或高压法进行抗原修复。(修复方法和修复时间由客户自行确定)

4.加热结束后，溶液和玻片应自然冷却至室温，以确保抗原充分修复。

5.修复结束后使用PBST缓冲液或自来水冲洗玻片。

6.进入后续免疫组化操作步骤。

【检测结果的解释】

依修复组织的类型或免疫组化实验目的而定。

注: 若用于临床免疫组化，其结果解释应由有资质的病理医生来判断。

影响因素:

1.操作者需要经过专业的培训并

按标准操作规范操作。

2.使用的量具和仪器应经过校验以避免误差的产生。

【检测方法的局限性】

1.稀释过程中任一环节的不规范操作都有可能影响后续实验结果。

2.专业的操作人员、经过认证的实验室将有助于实现检测过程的标准化，从而减少由于各种外界因素造成操作偏差。

3.由于组织固定差异较大，热修复时间可能会有所不同，必须要由用户实验测试。

【产品性能指标】

产品性能符合本企业制定的产品技术要求。

【注意事项】

1.本抗原修复缓冲液仅用于福尔马林固定、石蜡包埋组织免疫组化染色前的抗原修复步骤。

2.开始实验前，应仔细阅读此说明书。

3.使用前应混匀。

4.请在试剂有效期内使用。

5.本试剂仅限有专业经验或经专业培训的人员使用。

6.过度修复可能导致意外染色，不充分的修复可能造成染色不足。

7.建议预实验确定合适的修复条件并使用经防脱处理的载玻片。

8.避免试剂接触眼睛和粘膜，如接触到敏感区域，立即用大量清水冲洗。

9.采用适当的防护措施，比如操作者穿戴乳胶手套、口罩、护目镜、实验服等进行安全操作。

10.使用中所产生的各种废弃物都应按《医疗废物管理条例》处理。

【标识的解释】

IVD

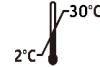
体外诊断医疗器械

LOT

批次代码

REF

货号



2-30°C保存



制造日期



使用期限

【参考文献】

1. Pileri S A , Roncador G , Ceccarelli C , et al. Antigen retrieval techniques in immunohistochemistry: comparison of different methods.[J]. Journal of Pathology, 2015, 183(1):116-123.

2. Battifora, Hector. Quality Assurance Issues in Immunohistochemistry [J]. Journal of Histotechnology, 1999, 22(3):169-175.

3. 中华医学会.《临床技术操作规范·病理学分册》.人民军医出版社, 2004.

【基本信息】

备案人/生产企业：图凌（杭州）生物医药有限公司

住所：浙江省杭州市滨江区长河街道滨安路 688 号 5 幢 1702 室

联系电话：0571- 88177683 传真：0571- 88177681

售后服务单位：图凌（杭州）生物医药有限公司

联系方式：0571- 88177683

生产地址：浙江省杭州市滨江区长河街道滨安路 688 号 5 幢 1702 室

生产备案凭证编号：浙杭食药监械生产备 20180068 号

【医疗器械备案凭证编号/产品技术要求编号】

浙杭械备 20190299 号

【说明书修改日期】 2020 年 2 月 26 日